



Wachtberg-Oberbachem, PLS vom 30.05.

Ergebnisliste - 08/1 Dressurprüfung Kl. M*

Preis der Fa. ZETT MESS Technik GmbH, Messmaschinen, St. Augustin
Ehrenpreis der Grafschafter Krautfabrik, Meckenheim

Startfolge: ab P Nennungen: 38 Starter: 25 Platziert bis: 9 Ausgeschieden : 0

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	H	C	M	Summe	Gewinn
1	234	Danny White	Grollius, Nicole GER/ARC Bonn e.V.	234 (3)	239 (1)	238 (1)	711,00 65.833 %	72,00
2	701	Romanzero 4	Gemmern, Dagmar, van GER/RSG Mottenkaul	237 (2)	238 (2)	230 (3)	705,00 65.278 %	60,00
3	432	Lady Sunshine 46	Ernst, Andrea GER/ARC Bonn e.V.	239 (1)	235 (4)	229 (4)	703,00 65.093 %	51,00
4	635	Prime Time K	Krusch, Sarah GER/RV Oranjehof 1965 e.V.	231 (4)	231 (9)	228 (6)	690,00 63.889 %	45,00
5	261	Don De Niro 3	Brinker, Catharina GER/RSC Bergisches Land e.V.	225 (8)	235 (4)	227 (7)	687,00 63.611 %	42,00
6	453	Laurent Henri	Edsen, Jessica GER/RSG Hubertushof Remagen e.V.	229 (6)	236 (3)	219 (13)	684,00 63.333 %	30,00
6	950	Flothan L	Engelbert, Katja GER/ARC Bonn e.V.	230 (5)	234 (6)	220 (11)	684,00 63.333 %	30,00
8	271	Don-Pedro 3	Barton, Larissa GER/ARC Bonn e.V.	215 (14)	230 (10)	237 (2)	682,00 63.148 %	
9	614	Pina Miro	Kasten, Tina GER/RV Bayer Leverkusen e.V.	224 (10)	232 (8)	221 (10)	677,00 62.685 %	
<u>Reserve</u>								
10	266	Donna Klara 5	Nietz, Barbara GER/RSV Gut Grossenbusch	221 (11)	230 (10)	218 (15)	669,00 61.944 %	
11	159	Charly Brown 100	Heuskel, Laura GER/RFV Im Heidental e.V.	214 (16)	233 (7)	219 (13)	666,00 61.667 %	
12	116	Cascadeur 34	Hoffert, Julia GER/RFV Oberbachem e.V.	215 (14)	230 (10)	220 (11)	665,00 61.574 %	
<u>n.platziert</u>								
13	710	Rossiny	Pabst, Iris GER/RV Beuel Gut Ettenhausen e.V.	207 (21)	226 (13)	229 (4)	662,00 61.296 %	
14	424	La Bonita 23	Göbel, Simone GER/Reit-Therapie-Zentr. Weißer Bogen	228 (7)	208 (22)	225 (8)	661,00 61.204 %	
15	591	Paresi-Go	Schiefer, Christina GER/RFV Gestüt Rosenhof e.V.	212 (18)	222 (14)	225 (8)	659,00 61.019 %	
16	758	Syrakus 14	Blindenbacher, Nina GER/RV Brauershof Geldern e.V.	220 (12)	222 (14)	210 (17)	652,00 60.370 %	
17	881	Amerigo Vespucci	Lederer, Friederike GER/ARC Bonn e.V.	225 (8)	211 (21)	209 (18)	645,00 59.722 %	
18	349	Forest Gump 4	Greve, Laura GER/RFV Rodderhof e.V.	211 (19)	221 (17)	211 (16)	643,00 59.537 %	
19	735	Scoop-a-doo	Hommel, Angela GER/RSG Mottenkaul	217 (13)	215 (18)	209 (18)	641,00 59.352 %	
20	373	Goethes Grace	Rex, Nicole GER/RC Katharinenhof	210 (20)	222 (14)	205 (20)	637,00 58.981 %	
21	888	Monticello 13	Walter, Doris GER/RFV Oberbachem e.V.	201 (22)	214 (19)	201 (22)	616,00 57.037 %	
22	180	Clinton 49	Kursawe, Waltraud GER/RFV Im Heidental e.V.	197 (24)	213 (20)	202 (21)	612,00 56.667 %	
23	804	Wonderland R	Balke, Thomas GER/RSG Mottenkaul	214 (16)	194 (25)	196 (23)	604,00 55.926 %	
24	442	Lando HM	Reinerts, Anja GER/ARC Bonn e.V.	193 (25)	199 (23)	193 (24)	585,00 54.167 %	
25	692	Robespierre 39	Krischel, Andrea GER/RG Zülpich-Merzenich	198 (23)	198 (24)	185 (25)	581,00 53.796 %	

Stand: 31.05.2009 16:40:43

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	H	C	M	Summe	Gewinn
-------	------	-------	-----------------------	---	---	---	-------	--------

Gesamt Geldpreis : 330.00

Ri.b. H: Katja Giesecke

Ri.b. C: Johannes Broicher

Ri.M: Hermann Cappell

Stand: 31.05.2009 16:40:43